

# SKF Rendkívül magas alapolaj- viszkozitású zsír szilárd kenőanyaggal

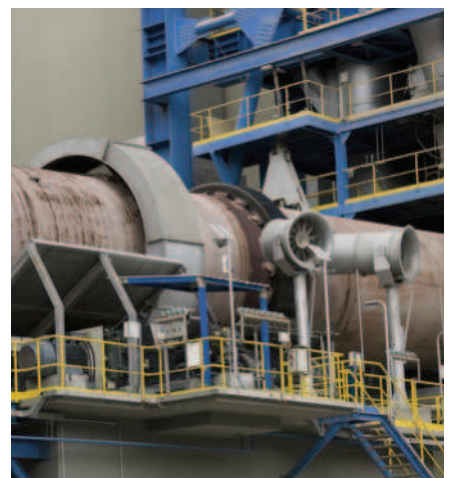
## LGEV 2

Az SKF LGEV 2 egy ásványolaj alapú, lítium-kalcium szappannal sűrített kenőzsír. Magas molibdén-diszulfid és grafit tartalma a rendkívül magas alapolaj-viszkozitású olajjal együtt kiváló védelmet biztosít a legnehezebb üzemkörülmények között, többek között nagy terhelések, alacsony fordulatszám és erős rezgés esetén.

- Különösen alkalmas nagy terhelésnek kitett, lassan forgó, nagy méretű beálló görgőcsapágyak kenésére, amikor finom csúszás (mikrocsúszás) fordulhat elő
- A különleges mechanikai stabilitás jó vízállóságot és korrózióvédelmet biztosít

### Alkalmazási területek

- Beálló csapágyak forgódobokon
- Támasztó és axiális görgők forgókemencékben és szárítótkban
- Lapátkerekes kotrók
- Lengőmozgást végző csapágyak
- Nagynyomású hengerművek
- Aprítógépek



### Rendelhető kiszerezés

Kiszerezés	Cikkszám
35 g-os tubus	LGEV 2/0.035
420 ml-es patron	LGEV 2/0.4
5 kg-os fémdoboz	LGEV 2/5
18 kg-os kanna	LGEV 2/18
50 kg-os hordó	LGEV 2/50
180 kg-os hordó	LGEV 2/180
Elektromechánikus kenőanyag-adagoló	
TLMR 101 sorozat 380 ml-es feltöltő (elemmel)	LGEV2/MR380B
TLMR 201 sorozat 380 ml-es feltöltő	LGEV 2/MR380



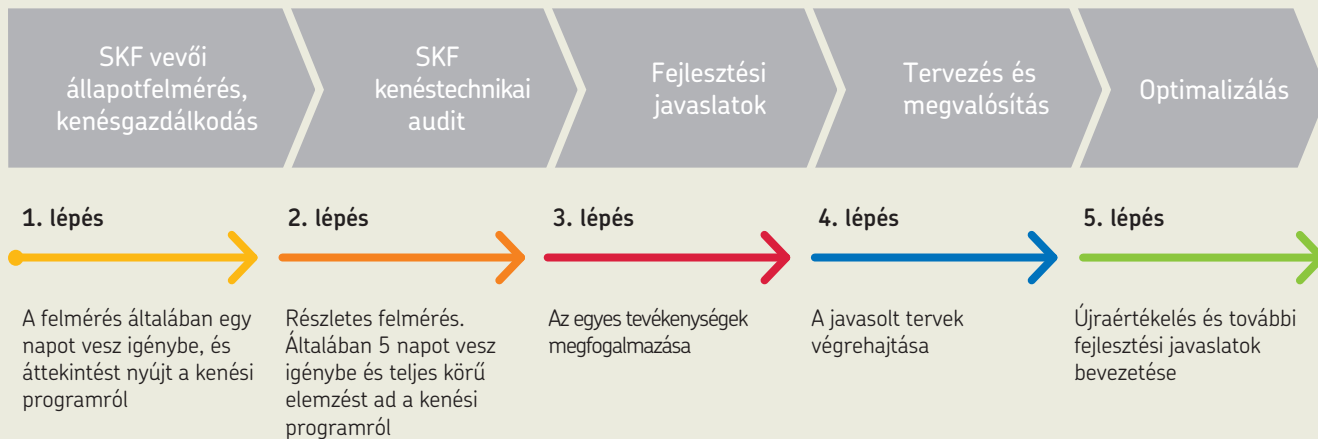
## Műszaki adatok

Cikkszám	LGEV 2/(kiszerelés)		
DIN 51825 kód	KPF2K-10	<b>Mechanikai stabilitás</b>	
NLGI konzisztencia osztály	2	Görgözésszabotóság, 72 óra 100 °C-on,	
Sűrítő	Lítium/kalcium	10 -1 mm	+50 max.
Szín	Fekete	V2F teszt	'M'
Alapolaj típusa	Ásványolaj	<b>Korrózióvédelem</b>	
Működési hőmérséklet-tartomány	-10 to +120 °C (15 to 250 °F)	Emcor: - standard ISO 11007	0-0
		- vízkimosódási teszt	0-0 <sup>1)</sup>
		- sós víz teszt (100% tengervíz)	0-0 <sup>1)</sup>
Cseppenéspont DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)	<b>Vízállóság</b>	
Alapolaj viszkozitás		DIN 51 807/1,	
40 °C, mm <sup>2</sup> /s	1 020	3 óra 90 °C-on	1 max.
100 °C, mm <sup>2</sup> /s	58	<b>Olajkiválás</b>	
Penetráció DIN ISO 2137		DIN 51 817,	
60 löket, 10 <sup>-1</sup> mm	265-295	7 nap 40 °C-on, statikus, %	1-5
100 000 löket, 10 <sup>-1</sup> mm	325 max.	<b>Rézkorrozó</b>	
		DIN 51 811	1 max. 100 °C-on
		<b>EP teljesítmény</b>	
		Kopási heg DIN 51350/5, 1 400 N, mm	1,2 max.
		4 golyós teszt, hegedési terhelés DIN 51350/4	3 000 min.

1) Jellemző érték

## Kenésgazdálkodás

Ahogy az eszközgazdálkodás magasabb szintre emeli a karbantartást, ugyanúgy a kenésgazdálkodás alkalmazásával is tágabb szemszögből vizsgáljuk a kenést. Ez a szemléletmód költséghatékonyabb és elősegíti a gépek megbízhatóságának jelentős mértékű növekedését.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKf az SKf Csoport bejegyzett védjegye.

© SKf Csoport 2017

A kiadvány tartalmára a kiadói jog fenntartva. Másolni, sokszorosítani (akár részleteiben is) csak előzetes írásos engedéllyel lehet. A katalógust a legnagyobb körültekintéssel állítottuk össze, azonban az esetleges hibákért és az ezekből adódó közvetlen és közvetett károkért felelősséget nem vállalunk.

PUB MP/P8 12047/2 HU · 2017. június

A képek közül néhányat a Shutterstock.com licencének birtokában használtunk fel.